

アスカ 平面研削盤のご案内

株式会社アスカは大型平面研削盤と高精度平面研削盤でマシニング加工から研磨仕上げまで自社で一貫加工し、品質、コスト、納期で貴社のご要望にお応えします。



住友重機械工業 KSL-F2230(H) ・テーブル寸法 2200×3000 ・テーブル移動量 4000mm

特記事項：電磁チャックと真空チャック有

貴社のメリット

- ・当社でマシニング加工した製品を研磨仕上げしてお届けします。
マシニング加工と研磨を一度で発注できます。(マシニング加工のみ、研磨のみのご発注も承ります。)
- ・大型の製品、小型中型の部品で高い精度が必要な製品に対応致します。
 - ・4m×2.2m の大型平面研削盤と4m×2mの五面加工機をはじめ、加工長5mと3m及び2mの縦マシニングセンターを複数設置し、長尺部品加工のご要望にお応えしています。
 - ・国産トップクラスの精度を誇るナガセインテグレックス社の平面研削盤で高精度研磨に対応します。
 - ・プラスマイナス1℃に温度管理した研磨専用の工場に研削盤を設置し、高い性能をフルに発揮させています。
 - ・平面研削専門の部署を作り、作業者が研削作業に専念しています。
- ・交替勤務によって納期とコストが有利です。
- ・出荷時には3mの三次元測定器等で品質を保証します。

お客様窓口：営業課 半田

TEL：088-637-6511

FAX：088-694-6107

mail：asuka@asukaco.co.jp

http：//www.asukaco.co.jp

〒771-1345 徳島県板野郡上板町上六条字南開410-5



ナガセインテグレックス SGE64SLD
 ・テーブル寸法 600×400
 ・最大研磨寸法 750×445



ナガセインテグレックス SGC154SLS2
 ・テーブル寸法 1500×400
 ・最大研磨寸法 1700×440



黒田精工 GS65PF
 ・最大研磨寸法 600×500



ミツヨ 三次元測定器
 ・最大測定寸法 1205×3005×1005



五面加工機 4m×2m×0.65m



長尺縦マシニングセンター
 ・5m×0.5m 2台 ・3m×0.5m 4台
 ・2m×0.5m 4台